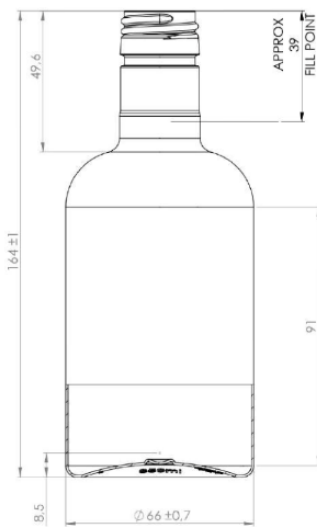


Derby 50

[Request Sample](#)



Erklärung zum Lebensmittelkontakt

Wir bestätigen hiermit, dass dieses Produkt die Anforderungen der europäischen Verordnung (EU) Nr. 10/2011 sowie aller ihrer Änderungen für Kunststoffe im Kontakt mit Lebensmitteln erfüllt.

Allgemeine Informationen

Artikelnr. (SKU):	xx-2-1
Familie / Serie:	Derby
Kapazität:	50ml
Hals:	18/12
Gewicht:	10
Form:	Round
Material:	PET / RPET
Farbe:	Alle Farben verfügbar
Druckbereiche:	N/A
Herkunftsland:	Lithuania

Verpackungsinformationen

Verpackt in Kartons

Kartonmaße (mm):	594 x 394 x 448
Menge pro Karton (Stück):	
Kartons pro Palette (Stück):	
Menge pro Palette (Stück):	
Nettogewicht (kg):	
Bruttogewicht (kg):	
Palettenhöhe (mm):	2400

Verpackt in PE-Beuteln auf Trägern (ganze Palette)

Trägermaße (mm):	1200 x 800 x 50
Menge pro Träger (Stück):	216
Menge pro PE-Beutel (Stück):	108
PE-Beutel pro Träger (Stück):	2
Träger pro Palette (Stück):	13
Menge pro Palette (Stück):	2808
Nettogewicht (kg):	120
Bruttogewicht (kg):	136
Palettenhöhe (mm):	2400

Lagerung

Bitte beachten Sie, dass diese Produkte korrekt gehandhabt und gelagert werden, um Sicherheit und Qualität zu gewährleisten. Vermeiden Sie bei der Lagerung übermäßige Krafteinwirkung und Temperaturen über 40 Grad Celsius (86 Grad Fahrenheit).